

POULIE DE TENSION 300

1- INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

2- MANUEL DE MONTAGE

1- INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

Il s'agit de composants très simples ne nécessitant pas d'entretien spécifique.

Les points les plus importants à prendre en compte sont les suivants :

- 1- Les instructions de montage de chaque poulie de tension doivent être respectées.
- 2- Les vis de réglage et de fixation de la poulie de tension au guide et celles des composants même de la poulie de tension doivent être serrées avec le double serrage correspondant pour garantir qu'aucune d'entre elles puisse être trop lâche et soit la cause d'un fonctionnement inadéquat de la poulie de tension.
- 3- La situation de la poulie de tension sur le guide doit être appropriée pour que le câble qui passe par la poulie du limiteur et du tendeur circule correctement et éviter ainsi que la vie du câble diminue, ainsi que celle de la gorge.
- 4- Eviter les coups et les bosses.

2.- MANUEL DE MONTAGE DE LA POULIE DE TENSION 300

1. Lorsque vous recevrez votre POULIE DE TENSION 300, déballez tous les composants et assurez-vous que vous les avez tous reçus correctement en les comparant avec la liste des composants jointe (format FC - 10 - 40).

2. ASSEMBLAGE DU SUPPORT CONTACT A L'ARRIMAGE GUIDE : Tout d'abord, il

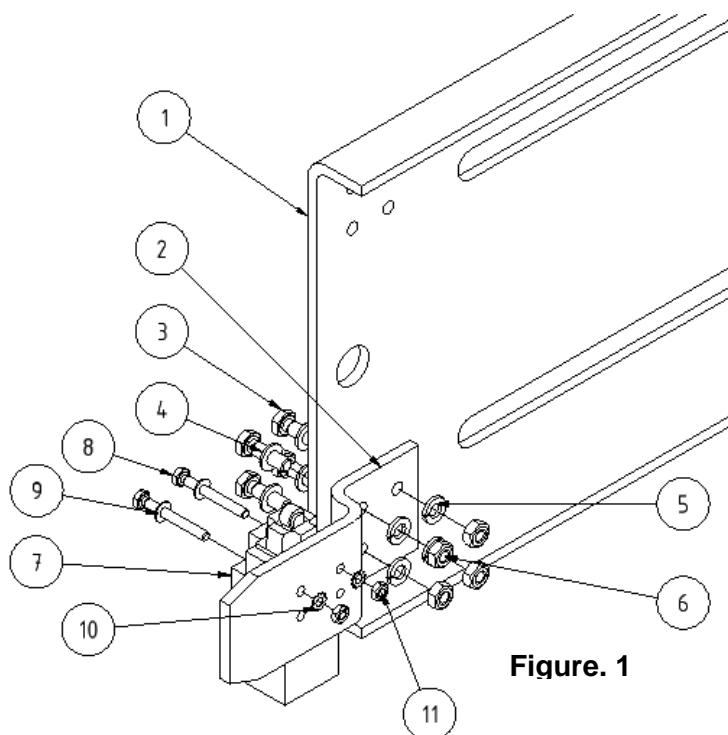


Figure. 1

faudra visser le Support contact **(2)** à l'arrimage guide **(1)** avec 4 vis DIN 933 M6x20 **(3)** et 4 Rondelles plates DIN 125 M6 **(4)**. Ensuite, ils seront fixés avec 4 Rondelles Grower DIN 127 M6 **(5)** et 4 Ecrous DIN 934 M6 **(6)**. Aussitôt, le contact de relâchement **(7)** sera monté sur le support contact **(2)** avec 2 vis DIN 933 M4x35 **(8)** et deux rondelles DIN 125 M4 **(9)**, en les fixant ensuite avec deux rondelles dentées DIN 6798 M4 **(10)** et deux écrous DIN 934 M4 **(11)**.

3. MISE EN PLACE DE L'ENSEMBLE BARRE PORTE-POIDS SUR L'ARRIMAGE

GUIDE: Introduire la douille hexagonale **(12)** dans le trou de l'arrimage guide **(1)**. La fixer avec une rondelle Grower DIN 127 M18 **(13)** et un écrou DIN 936 M18 **(14)**. Une fois la douille hexagonale fixée, introduire l'axe de l'ensemble barre porte-poids **(15)** sur la douille hexagonale, une fois l'axe mis, introduire une rondelle de sécurité DIN 471 D=14 **(16)** pour empêcher qu'elle ressorte -Fig. 2-.

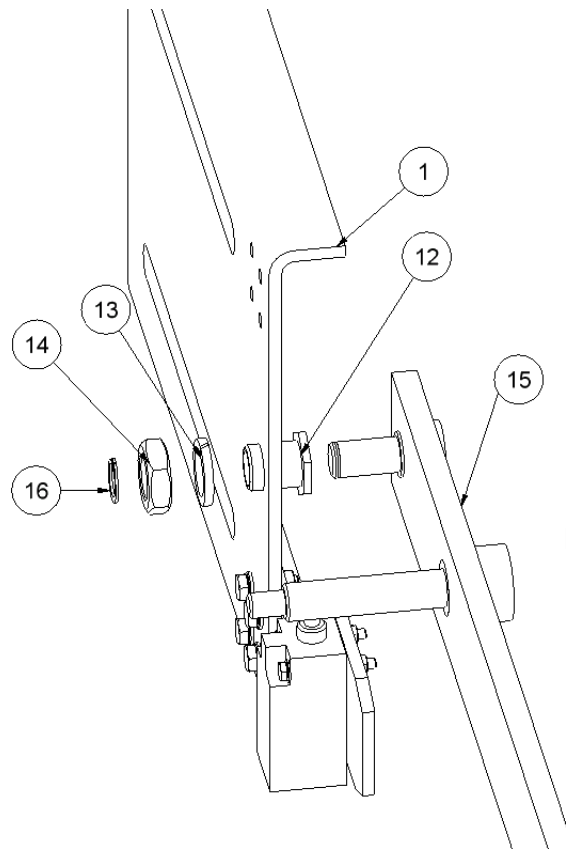


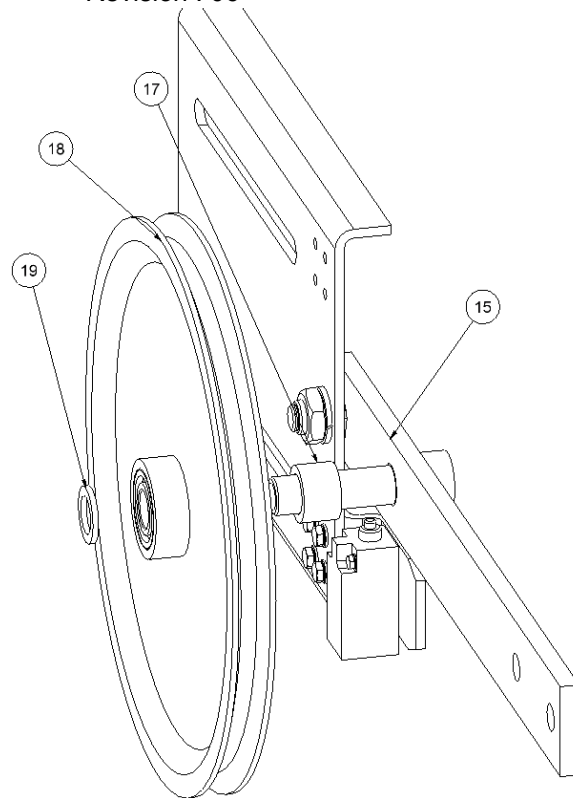
Figure. 2

4. MONTAGE DE LA POULIE SUR LA BARRE PORTE-POIDS:

Tout d'abord, introduire une douille **(17)** et une bague en nylon **(18)** sur l'axe de la barre porte-poids. La poulie **(19)** sera introduite ensuite sur l'axe de la barre porte-poids en faisant butoir sur la bague en nylon.

Pour introduire la poulie sur l'axe de manière adéquate, placer le roulement sur l'axe en position droite. L'ajustement entre l'axe et les roulements se fait au marteau. Pour cela, il faudra utiliser un tube qui frappe la rainure guide interne du roulement. Donner des coups sur le tube jusqu'à ce que ça bute sur la douille.

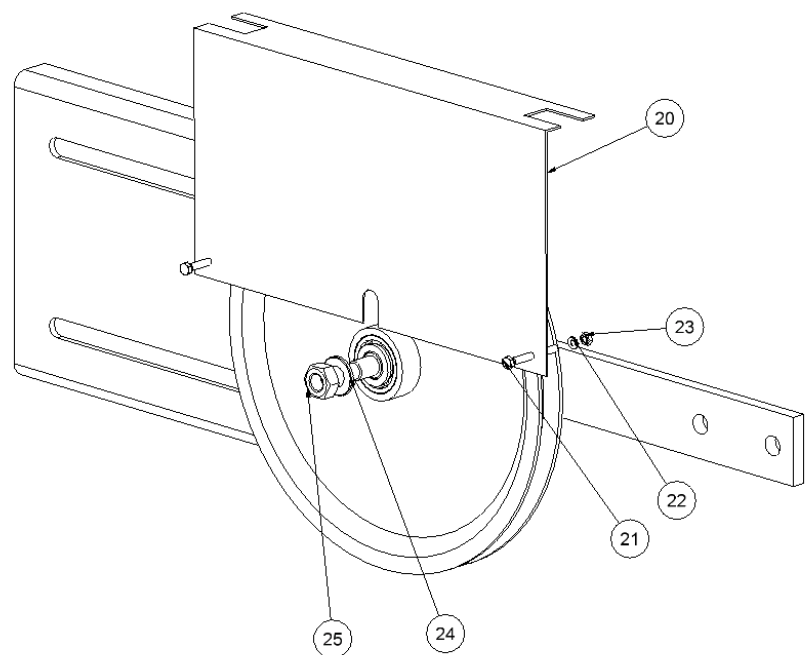
Introduire une autre bague en nylon **(18)**. -Fig. 3-

**Figure. 3**

5. MONTAGE DU COUVERCLE ET DU SYSTEME ANTI-SORTIE DE CÂBLE:

Introduire le couvercle **(20)** sur le filetage de l'axe. Situer le couvercle parallèlement à la barre porte-poids. Le fixer avec une rondelle plate DIN 125 M14 **(24)** et un écrou autoblock DIN 985 M14 **(25)**.

Le système anti-sortie de câble se compose de deux vis DIN 933 M5x35 **(21)** introduites dans le couvercle. Il sera fixé par deux rondelles DIN 125 M5 **(22)** et deux écrous DIN 934 M5 **(23)** -Fig. 4-.

**Figure. 4**

6. MISE EN PLACE DE LA POULIE DE TENSION SUR LE GUIDE:

Pour mettre en place la poulie de tension, on utilisera des brides forgées M14 **(26)**.

Mettre en place l'ensemble droit et visser sans le faire complètement les brides au guide comme indiqué sur la figure.

Remarque : Vérifier visuellement que la plaque d'arrimage au guide de la poulie de tension est perpendiculaire au guide -Fig.5-.

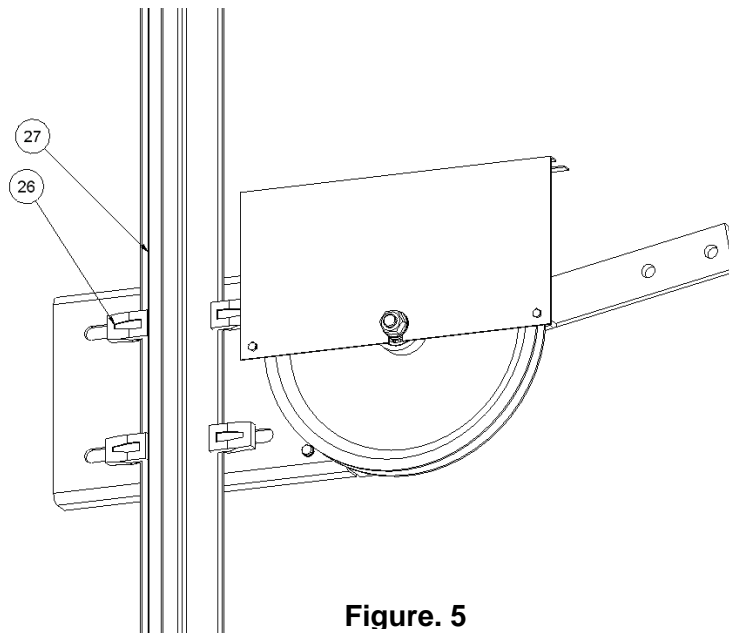


Figure. 5

7. MONTAGE DU CÂBLE:

Une fois la poulie de tension mise en place, on introduira le câble du limiteur dans la gorge et dans les vis anti-sortie.

La barre porte-poids **(15)** doit être plus ou moins comme indiqué sur la figure, puisque au moment d'assembler les poids qui tendent le câble, l'ensemble poulie de tension devra être droit.

C'est pourquoi, pour que la barre soit dans la position précitée, on devra descendre l'ensemble en donnant des coups sur l'arrimage du guide avec un marteau en nylon, jusqu'à ce que la poulie de tension soit comme le montre la figure 6.

Une fois mise en place de manière adéquate, visser fortement les brides au guide.

Remarque : L'ensemble devra être droit sauf la barre.

Les brides de serrage au guide devront être droites de sorte que la surface de serrage soit maximale.-Fig. 6-.

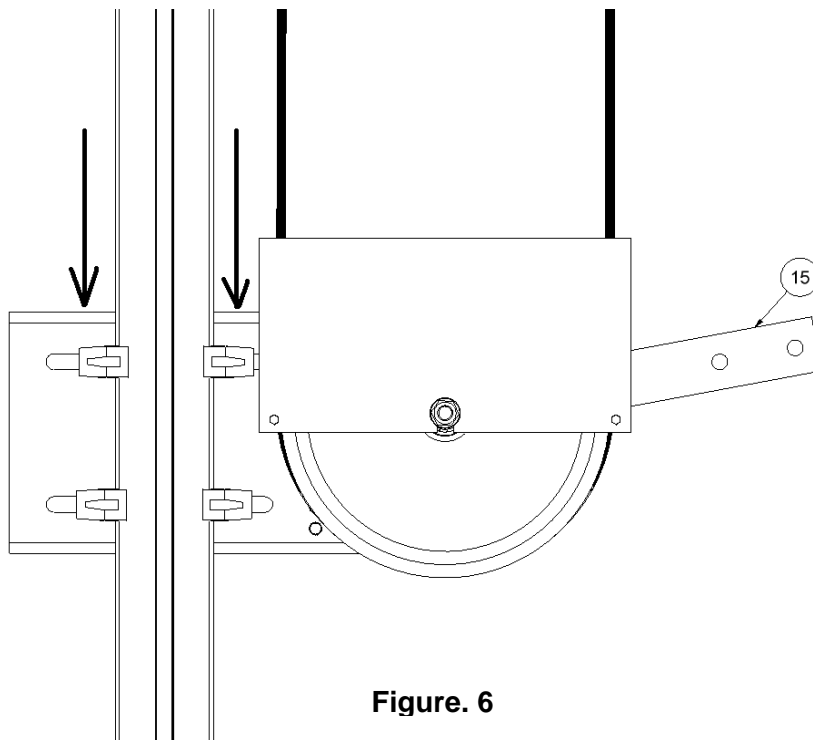


Figure. 6

8. MONTAGE DES POIDS SUR LA POULIE DE TENSION : Pour terminer, on montera

les poids **(29)** dans la position indiquée sur la Figure 7. Pour cela, on utilisera deux vis DIN 931 M14x80 **(30)** et pour les fixer, on utilisera deux rondelles Grower DIN 127 M14 **(32)**, deux rondelles plates DIN 125 M14 **(31)** et deux écrous DIN 934 M14 **(33)**.

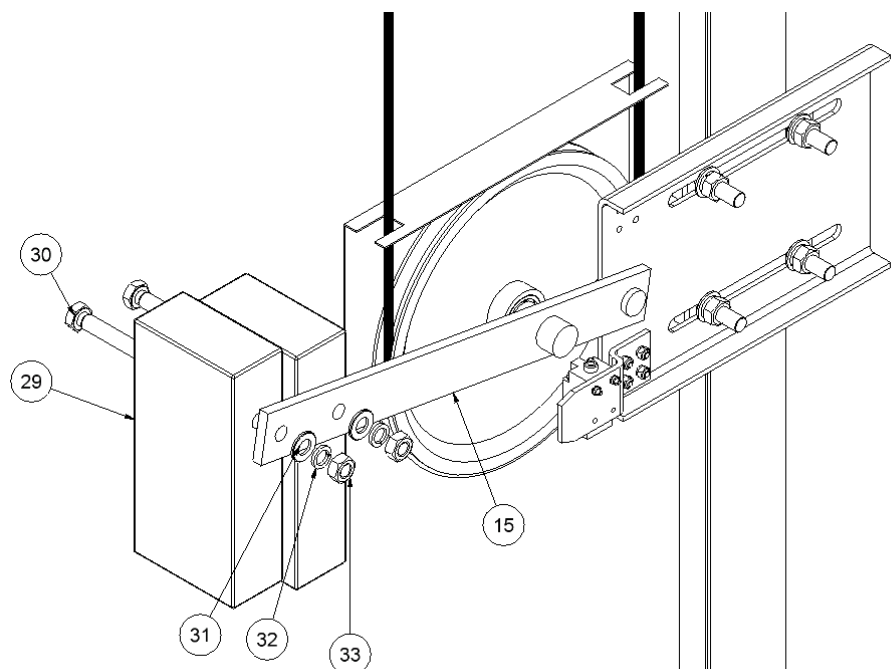


Figure. 7

La poulie de Tension sera comme indiqué sur la Figure 8.

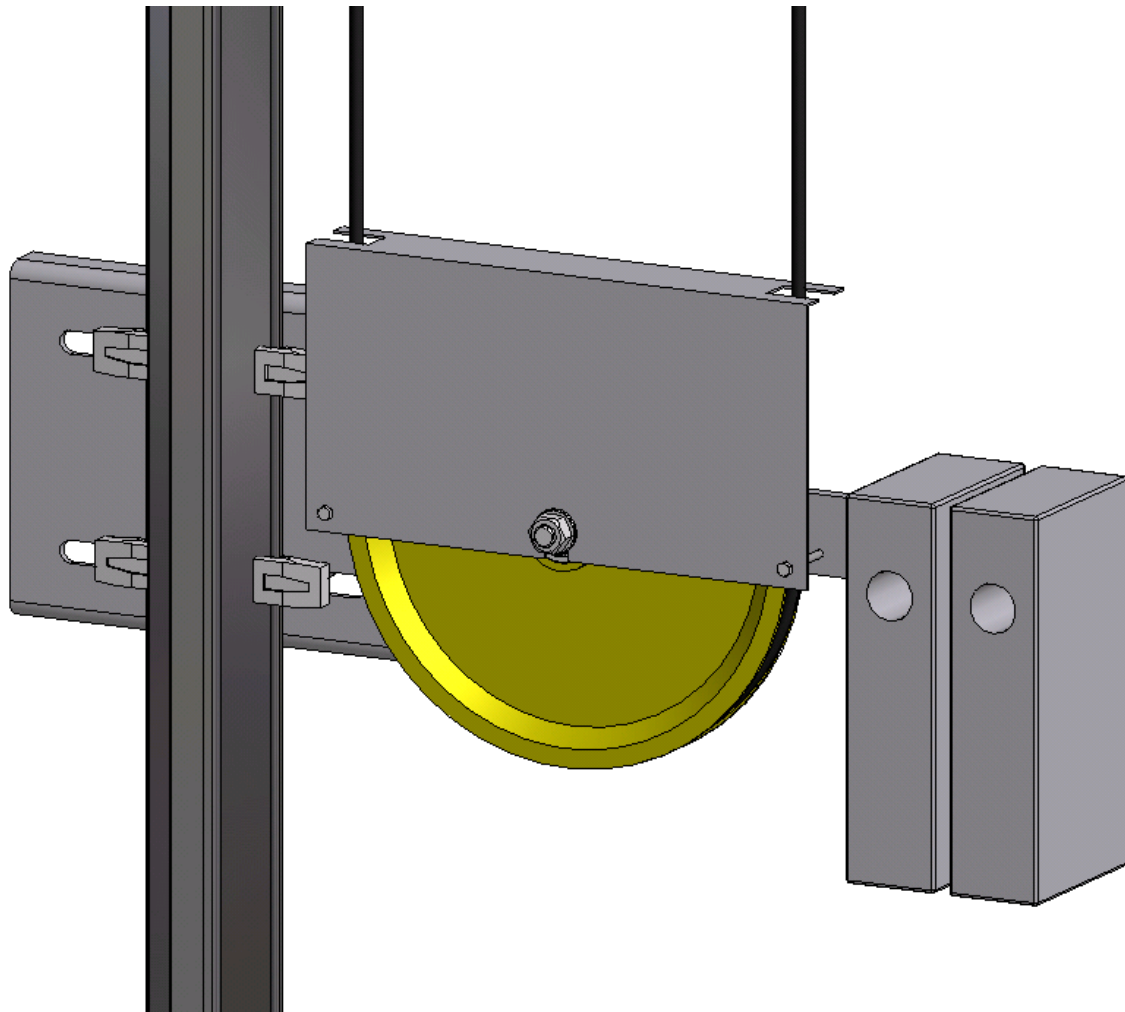
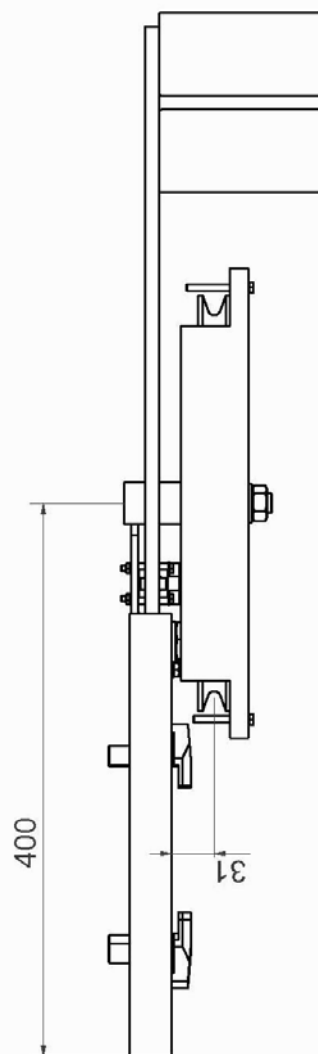
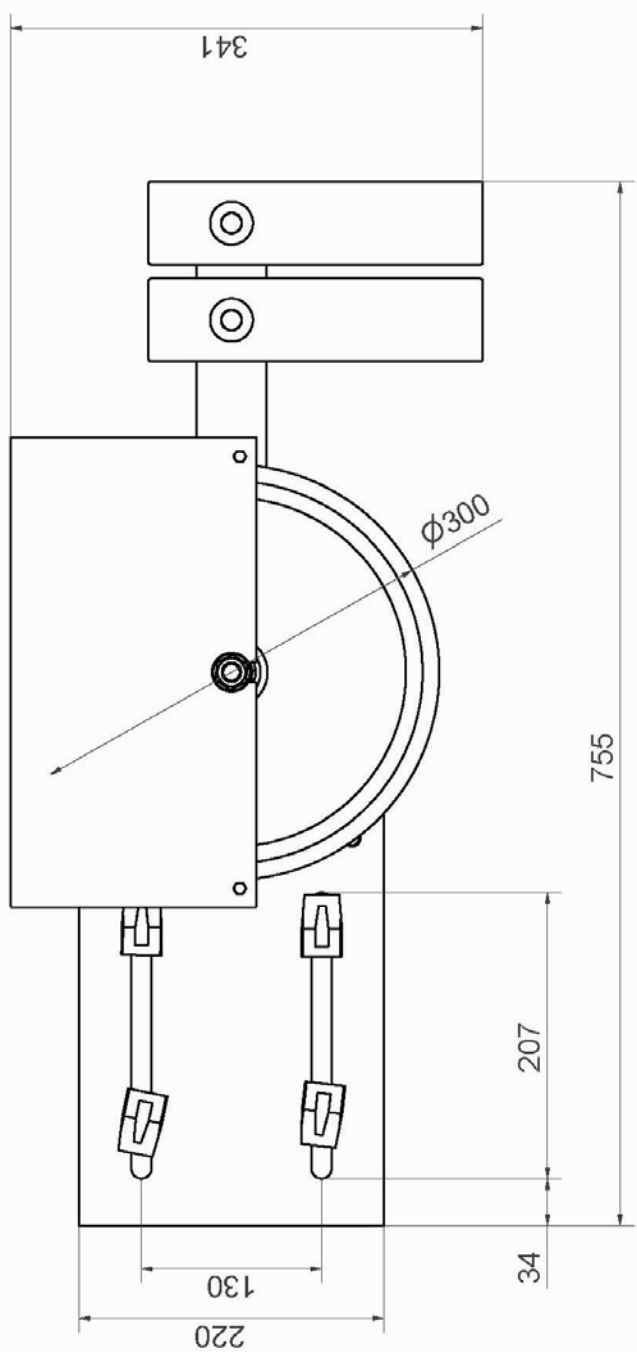
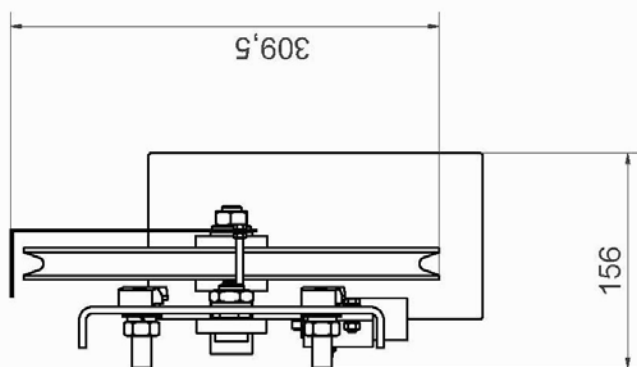
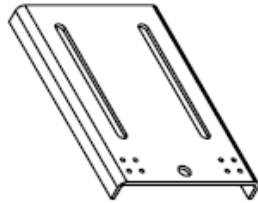
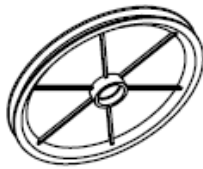
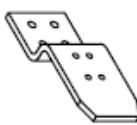
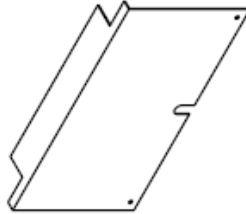
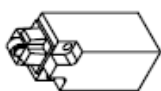
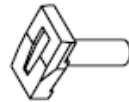
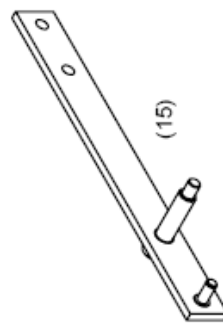
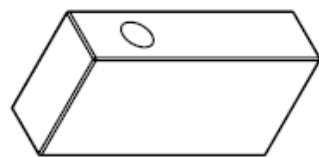


Figure. 8



DYNATECH DYNAMICS & TECHNOLOGY	IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES DE LA POLEA TENSORA 300 TENSION PULLEY 300 COMPONENTS IDENTIFICATION	REVISIÓN/ CHECK/ REVISION/ STAND	05	FECHA/ DATE/ DATE/ DATUM	09 / 01 / 12
	IDENTIFICATION DES COMPOSANTS DE LA POULIER DE TENSION 300 BEZEICHNUNG DER KOMPONENTEN DER SPANNROLLE 300	CÓDIGO/ CODE/ CODE/ CODE	FC-10-40	PÁGINA/ PAGE/ PAGE/ SEITE	1 / 2

<p>1 Amarre guía/ Guide hitch/ Arrimage guide/ Führungsbefestigung</p>  <p>(1)</p>	<p>1 Polea (con rodamientos)/ Pulley (with bearings)/ Poulie (avec roulements)/ Rolle (mit Kugellager)</p>  <p>(18)</p>
<p>1 Soporte Contacto/ Contact support/ Support contact/ Kontakthalterung</p>  <p>(2)</p>	<p>1 Tapa/ Protection Plate/ Couvercle/ Abdeckung</p>  <p>(20)</p>
<p>1 Contacto destensamiento/ Slackening contact/ Contact de relâchement/ Entspannkontakt</p>  <p>(7)</p>	<p>4 Bidas Forjadas/ Forged clips/ Brides Forgées/ Schmiedeflansche</p>  <p>(26)</p>
<p>1 Barra Portapesas/ Weights support bar/ Barre porte-poids/ Gewichtsträgerstange</p>  <p>(15)</p>	<p>2 Pesas/ Weights/ Poids/ Gewichtes</p>  <p>(29)</p>

DYNATECH DYNAMICS & TECHNOLOGY	IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES DE LA POLEA TENSORA 300 TENSION PULLEY 300 COMPONENTS IDENTIFICATION	REVISIÓN/ CHECK/ REVISION/ STAND	05	FECHA/ DATE/ DATE/ DATUM	09 / 01 / 12
	IDENTIFICATION DES COMPOSANTS DE LA POULIERE DE TENSION 300 BEZEICHNUNG DER KOMPONENTEN DER SPANNROLLE 300	CÓDIGO/ CODE/ CODE/ CODE	FC-10-40	PÁGINA/ PAGE/ PAGE/ SEITE	2 / 2

TORNILLERÍA DE LA POLEA TENSORA 300 / SCREWS IN THE TENSION PULLEY 300 / VISSERIE DE LA POULIERE DE TENSION 300 / SCHRAUBENARTIKEL FÜR DIE SPANROLLE 300

- 2 Tornillos / Screws / Vises / Schrauben DIN 931 8.8 M14x80
 4 Tornillos / Screws / Vises / Schrauben DIN 933 8.8 M6x20
 2 Tornillos / Screws / Vises / Schrauben DIN 933 8.8 M5x45
 2 Tornillos / Screws / Vises / Schrauben DIN 933 8.8 M4x35
 3 Arandelas / Washers / Rondelles / Unterlegscheiben DIN 125 M14
 4 Arandelas / Washers / Rondelles / Unterlegscheiben DIN 125 M6
 2 Arandelas / Washers / Rondelles / Unterlegscheiben DIN 125 M5
 2 Arandelas / Washers / Rondelles / Unterlegscheiben DIN 125 M4
 1 Arandela / Washer / Rondelle / Unterlegscheiben DIN 127 M18
 2 Arandelas Grower / Washers Grower / Rondelles Grower / Federring DIN 127 M14
 4 Arandelas Grower / Washers Grower / Rondelles Grower / Federring DIN 127 M6
 2 Arandelas dentadas / Toothed washers / Rondelles Dentées / Zahnscheiben DIN 6798 M4.
 2 Tuercas / Nuts / Écrous / Mutterm DIN 934 M4
 2 Tuercas / Nuts / Écrous / Mutterm DIN 934 M5
 4 Tuercas / Nuts / Écrous / Mutterm DIN 934 M6
 2 Tuercas / Nuts / Écrous / Mutterm DIN 934 M14
 1 Tuerca Autoblock / Autoblock Nut / Écrous Autoblock / Autoblockmutter DIN 985 M14
 1 Tuerca / Nut / Écrou / Mutter DIN 936 M18
 1 Anillo de Seguridad / Security Ring / Bague de Sûreté / Sicherheitsring DIN 471 Eje / Axle / Achse 12



1 Casquillo/
Tip/
Douille/
Buchse
(17)

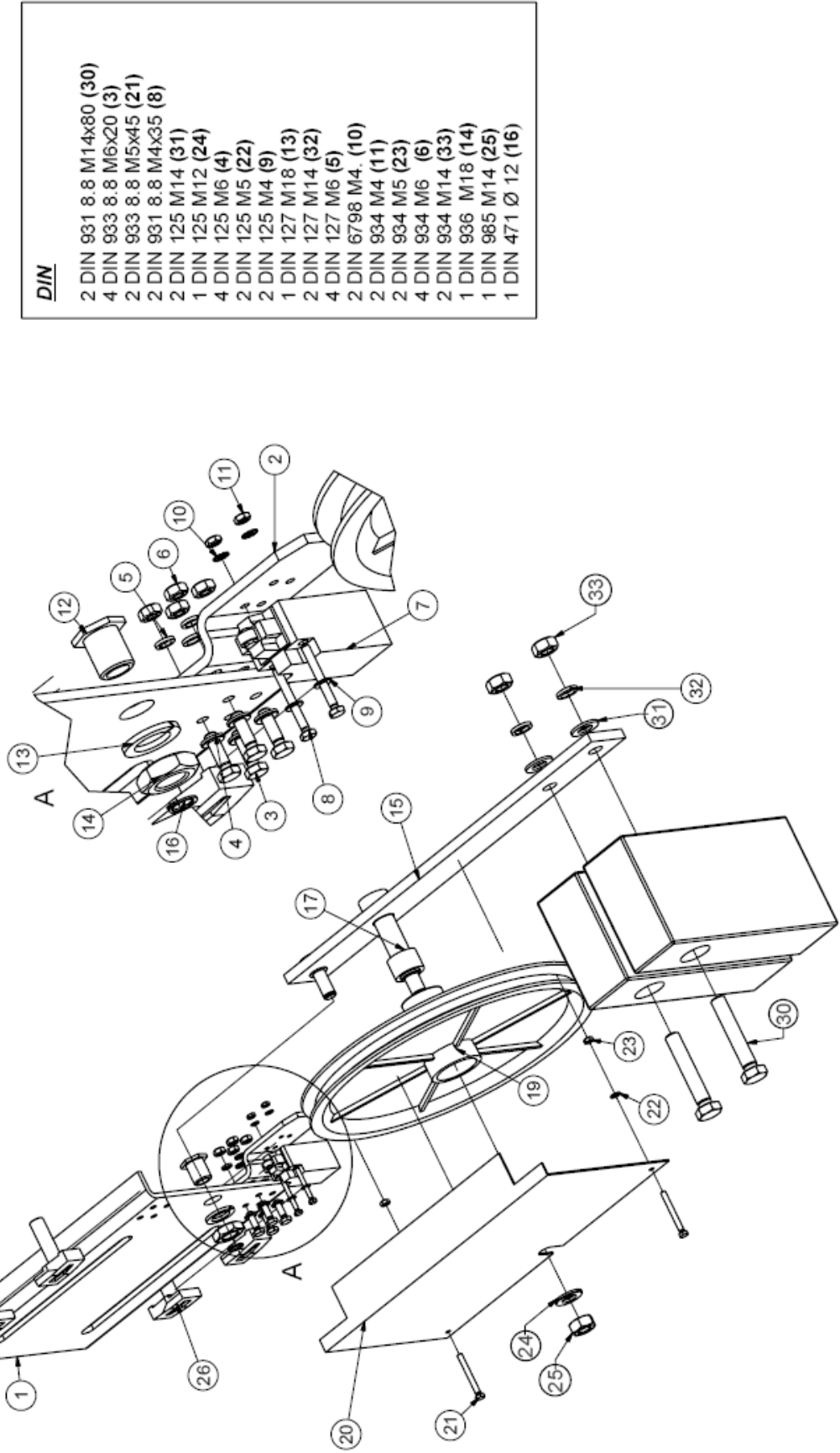


2 Anillo Nylon/
Nylon Ring/
Bagues Nylon/
Nylonringe
(19)



1 Casquillo Hexagonal/
Hexagonal Tip/
Douille Hexagonale/
Sechskantbuckse
(12)

DYNATECH DYNAMICS & TECHNOLOGY	DESPIECE DE LOS ELEMENTOS DE LA POLEA TENSORA 300 TENSION PULLEY 300 COMPONENTS IDENTIFICATION DÉPEÇAGE DES COMPOSANTS DE LA POULIE DE TENSION 300 STÜCKLISTE DER KOMPONENTEN DER SPANNROLLE 300	REVISION/ CHECK/ REVISION/ STAND 01	FECHA/ DATE/ DATE/ DATUM 10 / 01 / 12
		CÓDIGO/ CODE/ CODE/ CODE FC-10-62	PÁGINA/ PAGE/ PAGE/ SEITE 1 / 1



<u>DIN</u>	
2	DIN 931 8.8 M14x80 (30)
4	DIN 933 8.8 M6x20 (3)
2	DIN 933 8.8 M5x45 (21)
2	DIN 931 8.8 M4x35 (8)
2	DIN 125 M14 (31)
1	DIN 125 M12 (24)
4	DIN 125 M6 (4)
2	DIN 125 M5 (22)
2	DIN 125 M4 (9)
1	DIN 127 M18 (13)
2	DIN 127 M14 (32)
4	DIN 127 M6 (5)
2	DIN 6798 M4 (10)
2	DIN 934 M4 (11)
2	DIN 934 M5 (23)
4	DIN 934 M6 (6)
2	DIN 934 M14 (33)
1	DIN 936 M18 (14)
1	DIN 985 M14 (25)
1	DIN 471 Ø 12 (16)